

CLAAS

**Rundballenpressen - Wickler -
Kombination**

ROLLANT 250 RC UNIWRAP



Two in one - der neue CLAAS Weg zu perfekter Ballensilage.

Mit dem Konzept der ROLLANT 250 UNIWRAP werden die Forderungen anspruchsvoller Dienstleister nach neuen, wegweisenden Techniklösungen beispielhaft umgesetzt:

- deutlich reduzierte Verfahrenskosten – nur noch ein Traktor, ein Fahrer und ein Arbeitsgang
- Top-Futterqualität durch sofortiges Einstretchen der wertvollen Silage im Feld.
- keine Grenzen – das UNIWRAP-Konzept ist voll hangtauglich und auch auf Kleinstflächen sehr gut einsetzbar
- schnell gewickelt – mit dem Doppelarm-Wickler können bis zu 60 Ballen pro Stunde gewickelt werden.
- flexibel im Einsatz – für Heu- und Strohballen wird auf Ballen-Doppelablage umgeschaltet – damit wird die UNIWRAP zum Ballensammler

CLAAS

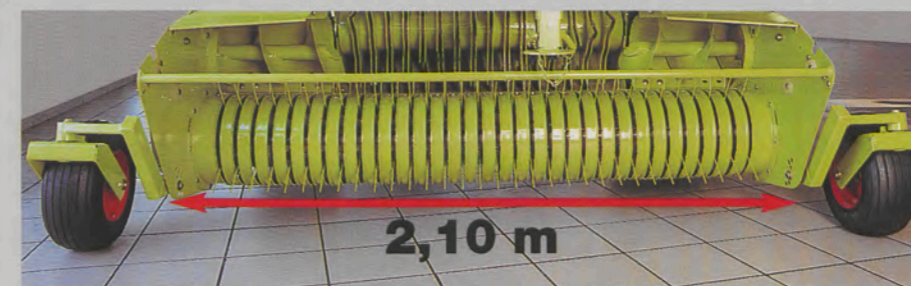
ROLLANT 250 – die erfolgreiche Basis

CLAAS ROLLANT-Rundballenpressen sind mit bisher über 70.000 produzierten Maschinen weltweit das erfolgreichste Stahlwalzen-Verdichtungssystem. Die Bauart der Rollkammer mit hochfesten Stahlwalzen setzt gerade im harten Silageeinsatz den Maßstab: **Stabilität, Zuverlässigkeit, Laufruhe und damit geringste Reparaturkosten** sind entscheidende Faktoren im überbetrieblichen Einsatz.

Die ROLLANT 250 arbeitet mit 16 Spezialprofil-Walzen, die mit bis zu acht Stützellern ausgerüstet sind.

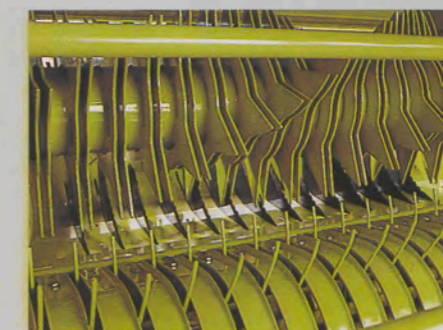
Das exklusive CLAAS MPS-Verdichtungssystem führt dabei zu einer deutlich höheren Kernverdichtung und glättet die Kraftspitzen während des Pressvorganges.

Entlastung des Fahrers – mit dem Comfort-Paket bietet ROLLANT 250 als erste und einzigste Rundballenpresse am Markt die vollautomatische Steuerung der Heckklappenfunktion – der Fahrer wird von stupiden Bedienfunktionen entlastet und bleibt länger fit.



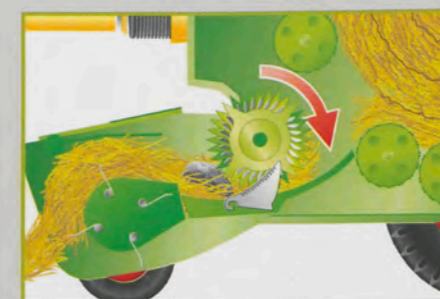
2,10 m DIN Arbeitsbreite und ein gewaltiges Schluckvermögen.

Die Pickup der ROLLANT 250 sichert unter allen Bedingungen exakte Recharbeit und einfaches Befüllen der Presskammer zur perfekten Ballenformung. **Serienmäßig** – die Pendel-Tasträder zur Schonung der Grasnarbe.

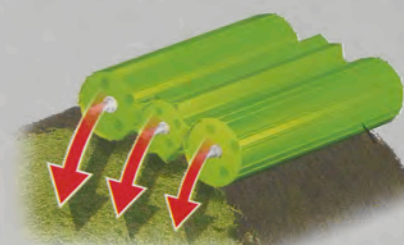


ROTO CUT Schneidwerktechnik für top-geschnittene Qualitätssilage:

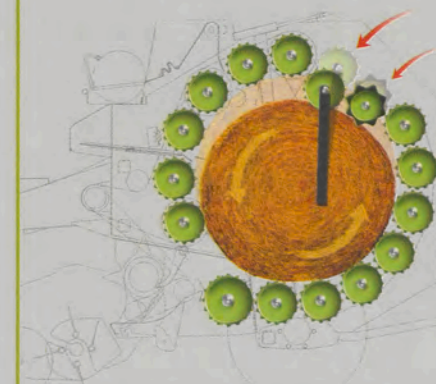
- deutlich höhere Preßdichte durch ROTO CUT
- einfacheres Auflösen der hochverdichteten Ballen
- 33 Abstreifer verleihen dem Rotor optimale Einsatzsicherheit
- 14 einzeln gegen Fremdkörper gesicherte Messer – kein Messerbruch
- die hydraulische **Roto Reverse** Einrichtung beseitigt jede Verstopfung im Handumdrehen – ohne abzusteigen !



MPS – das intelligente Verdichtungssystem: drei um 200 mm ins Innere der Rollkammer ragende Presswalzen sichern eine deutlich frühere Gutrotation. So wird höher verdichtet und der Kraftbedarf wird gleichmäßiger.



Stetiger Druck bringt mehr Pressdichte. Das MPS-Schwenkwalzen-Segment wird mit 9.000 N Federkraft gegen den Futterstrom gepresst und sichert erstklassige Ballenrotation – egal wie feucht oder trocken das Erntegut ist.



Der Querschnitt zeigt den Unterschied. ROLLANT 250 arbeitet mit 16 Presswalzen unempfindlich gegen Verschmutzung und feuchte Silage. Einsatzsicherheit und Zuverlässigkeit haben die ROLLANT 250 schnell zur meistverkauften Silagepresse im überbetrieblichen Einsatz gemacht.



CLAAS UNIWRAP – professionelles Kosten- management.



CLAAS UNIWRAP geht konsequent den Weg höchster Leistung bei geringsten Kosten. Die Kombination aus der außerordentlich leistungsstarken ROLLANT 250 und dem neuen UNIWRAP Doppelarm-Wickler überzeugte auch kritische Praktiker, denn die extrem kurze Überladezeit auf den Wickler, die atemberaubend kurze Wickelzeit und das einfache Handling der kompakten UNIWRAP-Einheit eröffnen höchst interessante Umsätze pro Stunde ...

Vollautomatisch gesteuert:

Nachdem der Ballen fertig gepresst ist und der Fahrer durch ein Signal informiert wird, läuft automatisch die Netzbindung (wahlweise auch Garnbindung) ab. Jetzt wird die Heckklappe automatisch geöffnet und der fertig gebundene Ballen fällt in die Kippmulde, die den Ballen sofort auf den Wickeltisch hebt. Sekundenschnell wird die Heckklappe wieder geschlossen und der Wickelvorgang beginnt. Nach dem sicherem Einstretchen erfolgt die Ballenablage ebenfalls vollautomatisch. In Hanglagen oder je nach Wunsch kann das Öffnen der Heckklappe oder der Zeitpunkt der Ballenablage auch manuell gestartet werden.



Sichere Übergabe. Die gute Führung des Ballens in der Kippmulde gibt der UNIWRAP die notwendige Einsatzsicherheit für den Silageprofi.



Sicher geführt. Vier breite Riemen und jeweils zwei Stützrollen links und rechts führen den Ballen. Damit wird auch in Hanglagen und bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten die notwendige Laufruhe erreicht, um den Ballen gleichmäßig einzustretchen.



Schonende Ablage. Der sorgfältig mit 52 % Überlappung eingestretchte Ballen wird über die besonders tief absenkende Wickelmulde sehr schonend abgelegt. Das beugt Folienbeschädigungen vor und macht die Arbeit am Hang sicherer.



Hier ist alles auf Leistung programmiert !



Auftragsspeicher inklusive:

20 kundenbezogene Ballenzähler erfassen neben der Ballenzahl auch die Arbeitszeit pro Kunde.

Wertvolle Arbeitszeit gespart:

Konventionell:	5 Std. pressen	5 Std. wickeln
UNIWRAP:	5,5 Std. pressen + wickeln	

(z.B. Akh für 200 Silageballen)

UNIWRAP stellt den Fahrer in den Mittelpunkt. Alle Bedienabläufe sind vollautomatisiert – der Fahrer muss nur anhalten – den Rest erledigt UNIWRAP!

Alles unter Kontrolle - im Display der Bedieneinheit werden alle Betriebsabläufe optisch dargestellt, z.B. der Prozeß der Ballenübergabe als auch der ablaufende Wickelvorgang. Moderne Steuerungstechnik – wie sie seit Einführung der CLAAS LEXION Mähdröscherscher aus Hochleistungs-Landmaschinen nicht mehr wegzudenken ist, entlastet den Fahrer und sichert die notwendige Perfektion beim schnellen Ablauf der einzelnen Arbeitsschritte. Trotzdem: der Fahrer kann jederzeit selbst entscheiden, ob er z.B. in Hanglagen in die automatisierten Prozesse eingreifen will.

Alle wichtigen Maschineneinstellungen, wie z.B. die Anzahl der Folienlagen oder die Netzmenge werden komfortabel vom Schleppersitz aus gewählt.



Doppelt schnell: der Doppelarmwickler mit zwei 750 mm Vorsteckern umkreist den sicher in einer tiefen Mulde liegenden Ballen, so daß trotz langsamer Ballendrehzahl schnell gewickelt wird.



Perfekt überwacht. Jeder der beiden Vorstrecker ist mit einem Folienriß-Sensor ausgerüstet, so daß der Wickelvorgang bei einem Folienriß sofort unterbrochen wird.



Einfaches Handling.

In bequemer Arbeitshöhe können insgesamt 12 Folienrollen mitgeführt werden. Das reicht für einen langen Arbeitstag ...



Exklusiv bei CLAAS – die "Schnittstelle": der Wickler ist über einen Schnellverschluß mit dem Pressenchassis verbunden und kann schnell demontiert werden. Bei größeren Heu- oder Strohmengen kann so auch im Solobetrieb ohne Wickler gearbeitet werden.

CLAAS



Technische Daten. ROLLANT 250 UNIWRAP

Qualität aus Metz.

Mit der ROLLANT 250 UNIWRAP präsentiert CLAAS das neueste Produkt aus dem Pressen Kompetenz-Zentrum in Lothringen. Hier wird umfassend geforscht, getestet und produziert, um dem Landtechnik-Profi für die Zukunft Kostensenkung durch innovative Pressen-Technologie anzubieten. Gerade bei der ROLLANT 250 UNIWRAP wird deutlich, wie eng die technische Entwicklung in Metz mit Lohnunternehmen und Maschinenringen zusammenarbeitet um die Wünsche der Praxis konstruktiv umzusetzen.

ROLLANT 250 UNIWRAP – ein weiterer Baustein der CLAAS-PROFI LINE-Philosophie zur konsequenten Kostensenkung in der **überbetrieblichen** Futterernte.

- Pickup-Arbeitsbreite 2.100 m (1.900 mm DIN Rechbreite)
- Pendeltasträder an der Pickup
- 14-Messer ROTO CUT Schneidwerk
- RotoReverse Reversiereinrichtung
- Verdichtungssystem mit 16 Stahl-Presswalzen und MPS
- Ballendurchmesser 1.250 mm
- Ballenbreite 1.200 mm
- CCT-Komfortbedienung
- Automatische Kettenschmierung
- 2 x 750 mm Folienvorstrecker
- Halterung für 12 Rollen Folienvorrat
- 52 % Überlappung
- 60 % Vorstreckung
- Länge 6.688 mm
- Breite 2.825 mm
- Höhe 2.830 mm
- Bereifung 500/45 – 22.5 (a.W. 550/45 – 22.5)
- Druckluft-Bremsanlage

Änderungen vorbehalten. Angaben und Abbildungen sind als annähernd zu betrachten und können auch zum nicht serienmäßigen Lieferumfang gehörende Sonderausstattungen beinhalten. Bitte beachten Sie bezüglich der technischen Ausstattung die Preisliste Ihres CLAAS-Vertriebspartners. Bei den Fotos wurden zum Teil Schutzvorrichtungen abgenommen, um die Funktion deutlich zu machen. Alle Maschinen werden nach den geltenden Maschinennichtlinien geliefert.



Abernten statt abwarten...



CLAAS Harsewinkel
Münsterstraße 33
33428 Harsewinkel

CLAAS Centrum
Bordesholm
Dieselstraße 3
24582 Bordesholm-Wattenbek

CLAAS Centrum
Wittstock
Bahnhofstraße 2
16909 Liebenthal

CLAAS Centrum
Grasdorf
Lindener Bergfeld 8
31188 Grasdorf

CLAAS Centrum
Landsberg
Köthener Straße 8
06188 Landsberg

CLAAS Centrum
Hockenheim
Talhausstraße 8
68766 Hockenheim

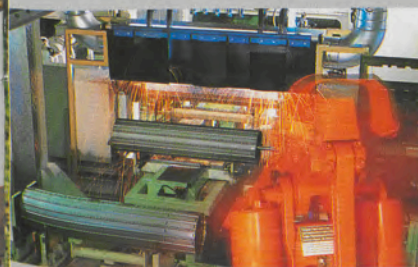
CLAAS Centrum
Vohburg
Kronwiedstraße 2
85088 Vohburg

CLAAS Centrum Bad Saulgau
Josef Bautz Str. 6
88348 Bad Saulgau

Bei CLAAS gehört der zuverlässige Service zum Produkt. Denn in der Ernte zählt jede Stunde.

Der schnelle Ersatzteilservice entscheidet mit über die Erntesicherheit, die Sie von einer leistungsstarken Maschine heute erwarten sollten. Die optimale Ergänzung zum Ersatzteillager Ihres CLAAS-Vertriebspartners bildet das einzigartige CLAAS-Gebietslager-Konzept. Sie führen praktisch alle benötigten Teile – wie ein leistungsfähiges Zentrallager.

Das heißt für Sie: Falls Ihr CLAAS-Partner ein Ersatzteil gerade nicht vorrätig hat, brauchen Sie nicht auf den Nachtexpress zu warten, denn das nächste CLAAS-Gebietsersatzteillager ist weniger als **3 Stunden (1-2-3 CLAAS-Ersatzteil-Service)** von Ihnen entfernt.



CLAAS

CLAAS Vertriebsgesellschaft
Postfach 1164, D-33426 Harsewinkel,
Tel. 0 52 47 / 12 - 11 44
Internet: <http://www.claas.com>

08/00 (Gie) deutsch 200/1114

